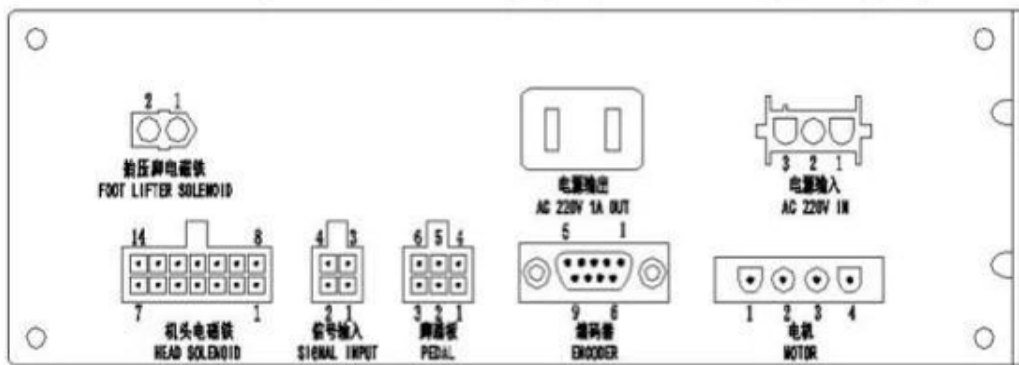




机头电磁铁			
1	剪线	8	剪线
2	长吸风	9	长吸风
3	/	10	/
4	LED灯+	11	LED灯-
5	/	12	/
6	前吸风	13	前吸风
7	保护开关	14	保护开关

信号输入	
1	光眼电源12V
2	手动开关输入端
3	地
4	光眼输入端

[P020]四针六线模式选择（四针六线气动专用）0 正常模式，1 关闭前吸气，2 关闭吸尘，3 同时关闭前吸气与吸尘

[115]剪刀运行时间(单位:毫秒)

[116]是否开启前剪线(0 或 1)

[117]前剪线延时针数

[118]是否开启后剪线(0 或 1)

[119]后剪线延时针数

[120]是否开启前吸风(0 或 1)

[121]光眼常开/常闭选择(默认0，松下光眼 绿灯亮是无布)

[122]前吸风运行针数

(无布状态高电平，
有布状态低电平)